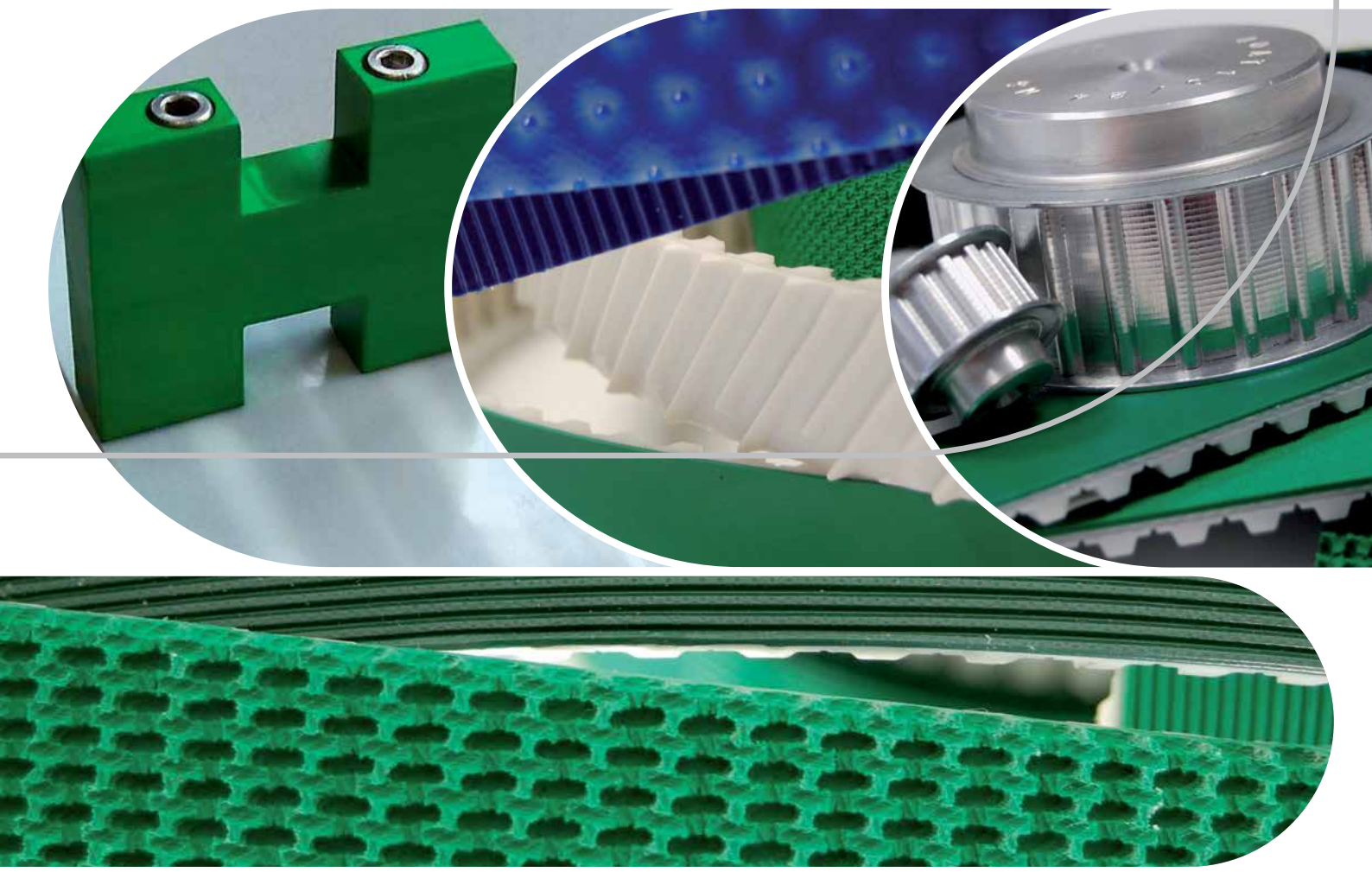
Produkte
Media No. 4264

habasit

HabaSYNC® Zahnriemen
Produkte und Fabrikation

Habasit – Solutions in motion



Inhalt

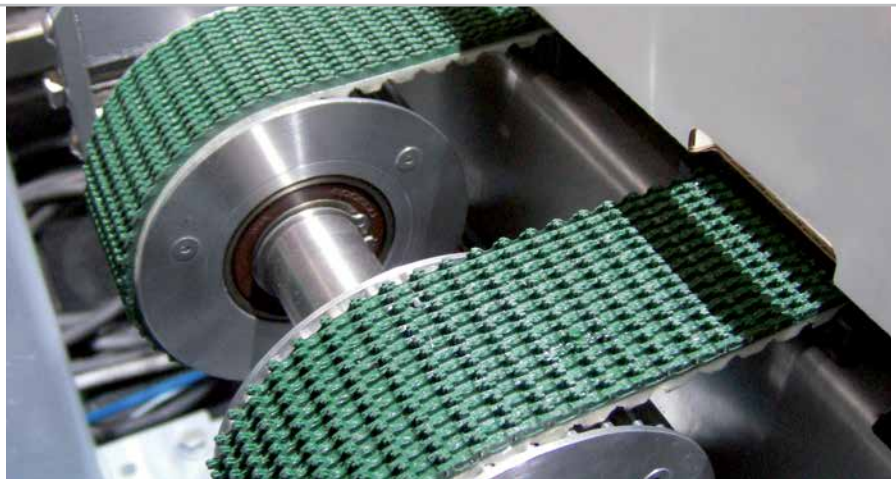
Weiterführende Informationen:

- Flexriemen Lieferprogramm 4331
- Engineering Guidelines 6018
- Berechnungstool SYNC-SeleCalc
- Website www.habasync.de

Einleitung	3
Meterware	4
Endverbindungen	5
Flexriemen	6
Beschichtungen	7
Mitnehmer / Keilleisten	8
Sonderbearbeitung	9
Zubehör	10
Technische Daten	11 – 30
HabaSYNC® Zahnriemen Typen	12 – 15
Beschichtungen	16 – 23
HabiPLAST®	24 – 27
Werkzeuge	28
Toleranzen	29
Nomenklatur	30
Die Habasit Lösung	31

HabaSYNC® Zahnriemen sind die optimale Wahl für Ihre Anwendung. Ein Baukasten-System der Spitzenklasse – entwickelt für genaue Positionierungen und Produktplatzierungen bei innerbetrieblichen Transporten sowie für Antriebe von Linearführungen.

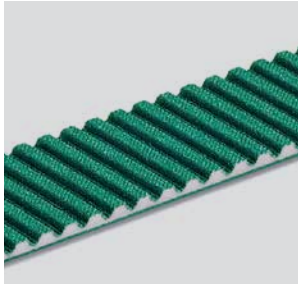
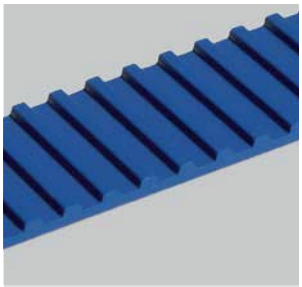
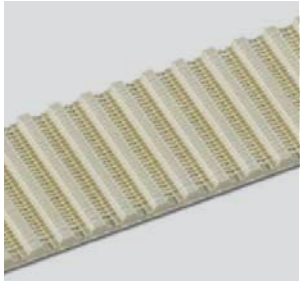
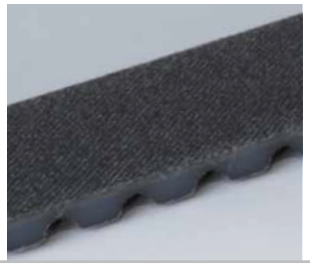
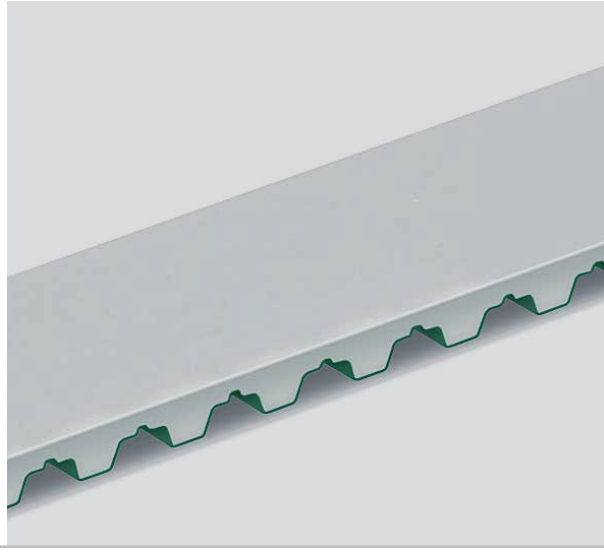
Unsere Erfahrung zahlt sich für Sie aus. Die Optimierung unserer Fertigung und die sorgfältige Auswahl verschleißarmer Materialien bedingen ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis. Mit HabaSYNC® erhalten Sie Ihre maßgefertigte Zahnriemen-Lösung schnell und flexibel. Wir garantieren kurze Lieferzeiten bei hoher Qualität und individuellem Service!



Wunsch-Varianten für die Oberflächenbeschaffenheit werden durch unsere Experten verwirklicht:
Zum Beispiel die Optimierung der Transportseite oder das Aufbringen von Profilen für eine verbesserte Mitnahme des Transportgutes, das Lochen der Zahnriemen oder der Einsatz von Keilleisten, um die Laufgenauigkeit weiter zu erhöhen.

HabaSYNC® Zahnriemen gibt es in jeder gewünschten Länge. Exakt auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten, in anpassbarer Breite bis 150 mm, bei Breitzahnriemen sogar bis 600 mm.

Das geeignete Material des Zahnriemens wird durch die jeweilige Anwendung bestimmt.
Sie haben dabei die Wahl zwischen thermoplastischem Polyurethan (TPU) in verschiedenen Ausführungen und Härtegraden sowie zwischen hochfestem Stahl-, Edelstahl- oder Aramidcord als Zugträger.
Für besondere Anforderungen bieten wir ebenfalls Riemen mit hochflexiblen oder verstärkten Zugträgern an.

Unsere Empfehlungen für die richtige Materialwahl:

Positionierungen und Transport
Standardmaterial: weißes Polyurethan, 92 Shore A.
Optional erhalten Sie unsere Riemen in allen Teilungen auch auf der Zahn- und/oder Transportseite mit Polyamid-Gewebe ausgestattet.

Handhabung von Lebensmitteln (EU und FDA)
Transparentes Polyesterurethan, 88 Shore A, zur Anwendung für den Transport trockener Lebensmittel.
Blaues Polyetherurethan, 90 Shore A, zur Anwendung für den Transport feuchter Lebensmittel, Ausführung auch mit geschlossener Wickelnase.
Aramid-Zugträger vollständig eingeschlossen.

Antistatische Riemen
Beispielsweise für den Transport empfindlicher Elektronik-Komponenten bieten beidseits mit antistatischem Gewebe beschichtete Zahnriemen die Lösung. Sie entsprechen ISO 9563 und sind aus transparentem TPU mit 88 Shore A hergestellt.

Schwarze PU Zahnriemen
Eingefärbtes Standard-PU, 92 Shore A, für den Einsatz bei sichtbaren Hebeanwendungen.

Polyester- oder Polyetherurethan – was passt besser?

Polyester
- Flexibilität in einem weiten Temperaturbereich
- Knick- und Reißfestigkeit (hoher Ein- / Weiterreißwiderstand)
- Gute bis sehr gute Witterungsbeständigkeit
- Öl-, Fett- und Lösungsmittelbeständigkeit

Besonderheit:
- Gute Verschleiß- / Abriebfestigkeit
- Leichte Verarbeitbarkeit

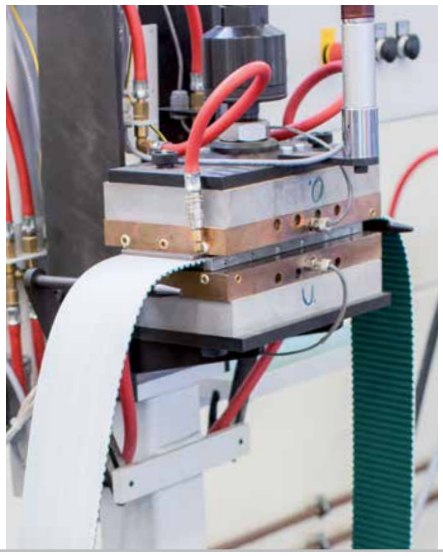
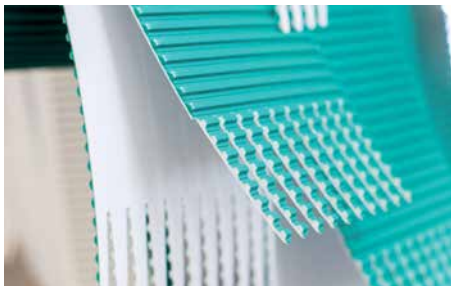
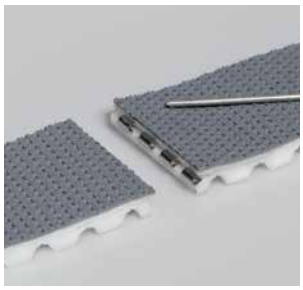
Polyether
- Flexibilität in einem weiten Temperaturbereich
- Knick- und Reißfestigkeit (hoher Ein- / Weiterreißwiderstand)
- Gute bis sehr gute Witterungsbeständigkeit
- Öl-, Fett- und Lösungsmittelbeständigkeit

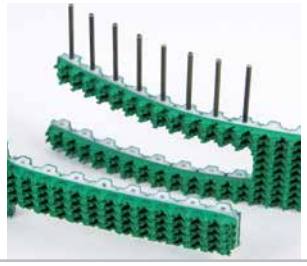
Besonderheit:
- Gute Hydrolyse- / Mikrobenresistenz
- Anspruchsvolle Verarbeitbarkeit
- Nicht für alle Beschichtungen geeignet

Endverbindungen

Um HabaSYNC® Zahnriemen in Ihre Fertigung zu integrieren, haben Sie verschiedene Möglichkeiten. Wählen Sie zwischen einsatzbereiten konfektionierten Zahnriemen, vorkonfektionierten Zahnriemen oder Rollenware, die erst vor Ort konfektioniert wird.

Wir sind dabei ständig mit Ihnen in Verbindung, wenn es um die Endmontage geht. Habasit stellt Ihnen eine Reihe von Werkzeugen und Hilfsmitteln zur Verfügung, mit denen diese Arbeit schnell, einfach und effizient verrichtet werden kann. Bei Bedarf ist unser erfahrenes Montage-Team schnell zur Stelle.



Mechanische Zahnriemen-Endverbindung

Bei vielen synchronen Transportanwendungen ist ein häufiger Austausch der Zahnriemen erforderlich. Insbesondere bei mehrlinigen Anlagen oder schwer zugänglichen Riemen ist der Austausch zeitintensiv.
Durch ein mechanisches Endverbindungssystem wird dies extrem vereinfacht. Auch Zahnriemen mit Beschichtungen lassen sich mit den neuen Verbindungsmethoden optimal konfektionieren. Alle Zähne werden vollständig und lückenlos erhalten, im Bereich der Verbindung bleibt lediglich ein schmaler Schnitt auf Zahn- und Transportseite sichtbar.

Hinge Joint

Im Gegensatz zu anderen mechanischen Endverbindungen ist die innovative Hinge Joint quer- und dehnsteif. Die Geometrie des Riemens wird nicht verändert. Profile können ohne Einschränkungen aufgebracht werden. Habasit Hinge Joint Endverbindungen sind auch für blaue Lebensmittelriemen erhältlich.

Pin Joint

Mit der Pin Joint bietet Habasit eine weitere biegefreudige Endverbindung mit vielen Vorteilen. Präzise Löcher bilden die stabile Führung der Verbindungsdrähte und garantieren eine sichere und zuverlässige Nutzung in nahezu allen Anwendungen. Der Umlenkdurchmesser wird nicht beeinflusst und Konfektionierungen sind weiterhin möglich.

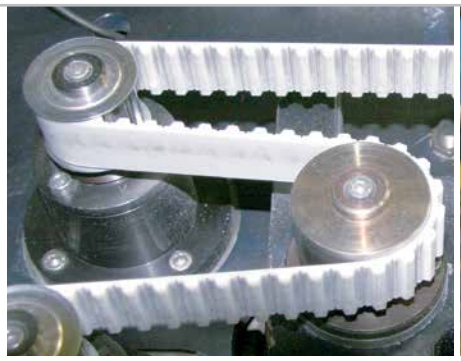
Flexproof – der Klassiker

Nicht immer ist hohe Flexibilität und schneller Austausch gefordert. Daher bieten wir unsere Riemen standardmäßig mit geschweißter Flexproof-Verbindung an. Wahlweise können die Riemen auch offen vorbereitet geliefert werden. Dies ermöglicht Ihnen die optimale Integration in Ihre Arbeitsabläufe.

HabaSYNC® Flexriemen sind die starke Lösung für schwere Lasten. Die spiralförmig gewickelten Zugträger bieten die doppelte Zugfestigkeit im Vergleich zu endverbundenen Zahnriemen. Überall dort, wo schwere Lasten zu befördern sind, ist der Flexriemen die richtige Wahl.

- Hohe Abriebfestigkeit
- Hydrolysefestigkeit
- UV- und ozonbeständig
- Gute Öl- und Fettbeständigkeit
- Teilweise beständig gegen Säuren und Laugen

Oberfläche nach Maß – Beschichtungen, Profile und Fabrikation
Vielseitige Beschichtungen stehen für HabaSYNC® Flexriemen zur Verfügung. Materialauswahl und Struktur hängen von den spezifischen Anforderungen und den Materialeigenschaften ab. Nach Wunsch können auf der Transportseite Mitnehmer thermisch aufgeschweißt oder mechanisch befestigt werden. Form- und Oberflächenschleifen, Fräsungen und Lochstanzen können die Leistung Ihrer Anwendungen verbessern.
Anpassung der Zahnseite – maschinelle Bearbeitung und Führungen, Schleifen der Zähne oder eine partielle Zahnbearbeitung sind nur ein Teil der Möglichkeiten. Führungsprofile auf schmalen Riemen oder in Anwendungen mit seitlichem Verschieben des Transportgutes optimieren den Riemeneinsatz zusätzlich.



Verfügbare Teilungen
- T5, AT5, HTD5, H
- T10, AT10, HTD8
- T20, AT20, HTD14

Grundmaterial
Weißes thermoplastisches Polyurethan mit 92 Shore A Härte

Temperatureinsatzbereich
Kontinuierliche Betriebstemperatur:
-5 °C bis 80 °C (23 °F bis 176 °F)
Kurzzeitige maximale Höchsttemperatur:
120 °C (248 °F)

Riemenlänge
Beliebige Längen von 1,2 m bis 24 m

Mehr Informationen zu Flexriemen finden Sie in der Broschüre 4331.

Beschichtungen

Damit Ihnen im Prozess nichts aus der Bahn gerät, bieten wir für Ihren individuellen HabaSYNC® Zahnriemen verschiedene Beschichtungen und Oberflächenstrukturen an. Maßgeblich sind dabei ganz alleine Ihre spezifische Anwendung und die Beschaffenheit des Transportguts.

Zahnriemen mit Beschichtungen werden bei verschiedenen Anforderungen eingesetzt und bieten eines oder mehrere der folgenden Merkmale (Auswahl):

- Abriebfestigkeit
- Komprimierbarkeit
- Antistatische Eigenschaften
- Hervorragende Ablöseeigenschaften
- Gleichmäßige Bewegung
- Temperaturbeständigkeit
- Hoher oder geringer Reibwert
- Stoß- oder Schwingungsdämpfung

Materialien

- Elastomere
- PVC
- Polyurethan
- PET / Vlies
- Schäume
- Spezialbeschichtungen

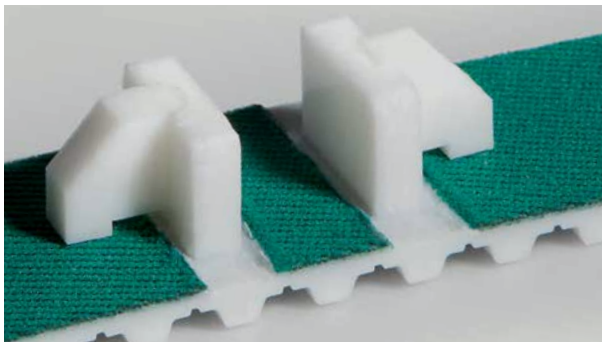
Maßarbeit
Die jeweilige Beschichtung wird in unserem Werk in Eppertshausen konfektioniert. Das bedeutet kurze Lieferzeiten im deutschsprachigen Raum und Schweizer Maßarbeit – made in Germany.

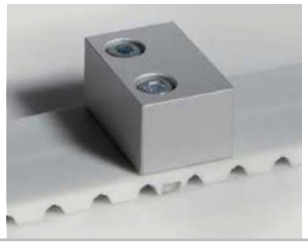
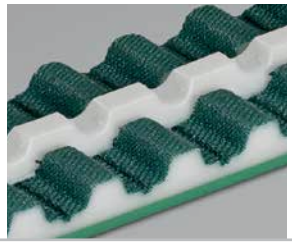
Mitnehmer

Auf den Zahnriemenrücken können in beliebiger Anzahl, Form* und Folge Mitnehmer aus TPU aufgeschweißt werden. Neben dem weißen Standardmaterial ist auch TPU mit Lebensmittelzulassung in blau oder weiß erhältlich.
Die Mitnehmer können aus Plattenware geschnitten (bis zu 10 mm Dicke, 2-dimensional) oder im Spritzgussverfahren in individueller Form hergestellt werden.

* Maximale Höhe 130 mm

Die innovative Habasit FalseTeeth-Technik erlaubt es, Mitnehmer aus Metall oder anderen Materialien auf den HabaSYNC® Zahnriemen zu verschrauben. Unerwünschte Nebeneffekte, wie ein erhöhter Verschleiß, werden durch im Zahn versenkte Einlegeschienen vermieden.



Keilleisten

Auf der Zahnseite der Riemen können Führungsleisten (Keilleisten) in vorab gefräste Nuten aufgeschweißt werden. Diese gewährleisten die präzise Ausrichtung im Betrieb.

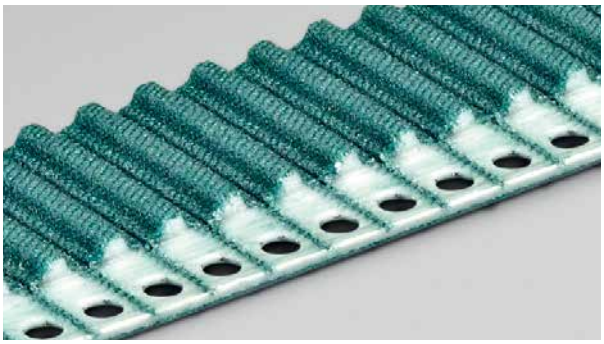
In der Teilung AT10 sind Zahnriemen auch mit extrudierter 13 mm breiter Keilleiste erhältlich.

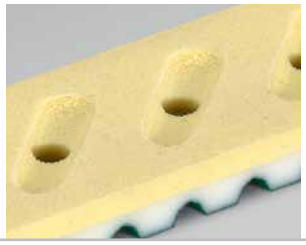
Um weitere Informationen zu möglichen anderen Profilformen oder Sondermaßen zu erhalten, wenden Sie sich bitte an Ihren Habasit Partner vor Ort.

Sonderbearbeitung

Anpassungen an Transport- und Zahnseite der HabaSYNC® Zahnriemen können die Leistung Ihrer Anwendung bei Transport oder Linear-Positionierung zusätzlich verbessern.

Neben der breiten Auswahl an Beschichtungen und dem Aufbringen individueller Mitnehmer bietet Habasit ein umfassendes Leistungsspektrum für Ihre spezifische Anlagenkonstruktion. Durch Schleifen und Stanzen lassen sich unsere Zahnriemen auf vielseitige Weise an Ihre jeweiligen Anwendungsbedürfnisse anpassen.





Fräsen

Ob auf der Transport- oder der Zahnseite: Eingefräste Vertiefungen, Strukturen oder das Entfernen des Materials in Teilbereichen erweitern das Anwendungsspektrum Ihres Riemens.

Das Fräsen von Oberflächenstrukturen in Beschichtungen oder den Riemen selbst verbessert unter anderem die Produktführung oder Ablösung empfindlicher Transportgüter. Möglich sind Schlitze, Konturen oder Keilformen sowie nahezu beliebige Formen nach Ihren Vorgaben. Das Ausfräsen von einzelnen Zähnen oder Zahnbereichen schafft zusätzliche Führung oder ermöglicht funktionelle Anpassungen, wie zur Nutzung in Vakuumanwendungen.

Schleifen von Oberflächen oder Zahnseiten

Großflächiges Schleifen erlaubt die exakte Einhaltung enger Dickentoleranzen oder sorgt für eine erhöhte Reibung auf der Transportseite des Riemens.

Lochen / Stanzen

Die Riemen können mit Löchern versehen werden, um sie für Ihre Prozesse und die gewünschten Funktion zu optimieren. In Kombination mit dem partiellen Entfernen von Zähnen können die Riemen bei Vakuumanwendungen an Produktzuführlinien eingesetzt werden.

Die optimale Leistung kann ein Zahnriemen in einer Anlage nur dann erbringen, wenn alles passt. Daher bieten wir neben den exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmten Riemen auch optimal angepasstes Zubehör.

Zahnscheiben

HabaSYNC® Zahnscheiben sind in unterschiedlichen Ausführungen und beliebigen Teilungen lieferbar. Neben den Standardausführungen aus Aluminium können auch kundenspezifische Varianten aus anderen Materialien, einschließlich Edelstahl, Kunststoff und UHMW, nach Zeichnung gefertigt werden.

Klemmplatten

Für Linearanwendungen liefern wir Klemmplatten zur Fixierung des Riemens. Die Platten sind in den gängigen Teilungen und bis zu einer Breite von 100 mm lieferbar. Sonderanfertigungen sind möglich.

HabiPLAST® – Gleitleisten, Profile und Führungsschienen

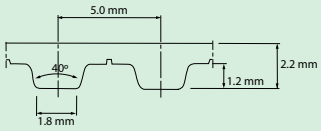
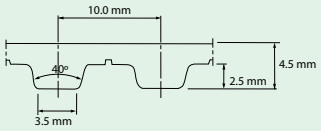
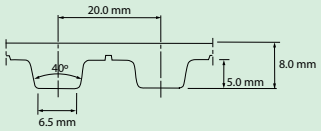
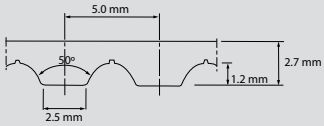
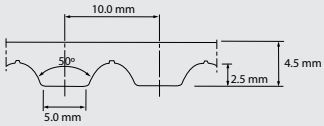
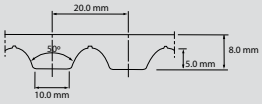
Die Führungen und Gleitleisten aus dem HabiPLAST® Programm bilden eine passende Ergänzung zu unseren HabaSYNC® Zahnriemen. Sie zeichnen sich besonders durch folgende Eigenschaften aus:

- Geringer Reibungskoeffizient
- Gute Vibrations- und Geräuschdämmung
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Gute chemische Beständigkeit
- Hohe Schlagbeständigkeit

Weitere Einzelheiten zu Formen und Abmessungen entnehmen Sie bitte der Übersicht ab Seite 24.

HabaSYNC® Zahnriemen Typen	12 – 15
Beschichtungen	16 – 23
HabiPLAST®	24 – 27
Werkzeuge	28
Toleranzen	29
Nomenklatur	30

HabaSYNC® Zahnriemen Typen

		Riemen-breite	Zulässige Zug-kraft, offener Riemen		Zulässige Zug-kraft, endverbundener Riemen		Bruchkraft		Zugkraft bei 1% Dehnung	
			Stahl	Aramid	Stahl	Aramid	Stahl	Aramid	Stahl	Aramid
			N	N	N	N	N	N	N	N
Metrische Teilungen – trapezförmige Zähne – Typ T	**T5** 	10 mm	336	336	168	168	1.400	2.598	840	560
		16 mm	540	540	270	270	2.240	4.157	1.350	900
		25 mm	840	840	420	420	3.500	6.496	2.100	1.400
	T10 	10 mm	800	800	400	400	3.696	6.160	2.000	1.400
		16 mm	1.410	1.280	705	640	5.914	9.856	3.525	2.133
		25 mm	2.200	2.000	1.100	1.000	9.240	15.400	5.500	3.333
	T20 	25 mm	3.500	3.500	1.750	1.750	15.200	26.600	8.750	5.833
Metrische Teilungen – trapezförmige Zähne – TYP AT	**AT5** 	10 mm	700	700	350	350	2.964	4.826	1.750	1.416
		16 mm	1.120	1.120	560	560	4.742	7.721	2.800	2.116
		25 mm	1.750	1.750	875	875	7.410	12.064	4.375	2.833
	AT5P	25 mm	2.200	N/A	N/A	N/A	8.800	N/A	5.500	N/A
	AT10 	10 mm	1.400	1.400	700	700	6.080	10.640	3.500	2.333
		16 mm	2.200	2.200	1.100	1.100	9.728	17.024	5.470	3.733
		25 mm	3.500	3.500	1.750	1.750	15.200	26.600	8.750	5.833
	AT10P	25 mm	5.000	N/A	N/A	N/A	24.220	N/A	12.500	N/A
	AT20 	25 mm	5.000	N/A	2.500	N/A	24.220	N/A	12.500	N/A
	AT20P	25 mm	9.167	N/A	N/A	N/A	33.000	N/A	22.919	N/A

Minimale Riemenscheibengröße[1]						Riemengewicht	
n_{A1}	Ø A1	Ø A2	n_{B1}	Ø B1	Ø B2	Stahl	Aramid
Zähne	mm	mm	Zähne	mm	mm	kg/m	kg/m
15	24	30	12	19	30	0,02	0,02
15	24	30	12	19	30	0,04	0,03
15	24	30	12	19	30	0,06	0,05
20	64	60	12	38	60	0,05	0,04
20	64	60	12	38	60	0,08	0,06
20	64	60	12	38	60	0,12	0,10
25	160	120	15	96	120	0,19	0,16
25	40	60	15	24	25	0,04	0,04
25	40	60	15	24	25	0,05	0,05
25	40	60	15	24	25	0,09	0,08
25	40	60	25	40	40	0,09	N/A
25	80	120	15	48	50	0,05	0,04
25	80	120	15	48	50	0,08	0,07
25	80	120	15	48	50	0,15	0,11
25	80	180	18	57	120	0,17	N/A
25	160	180	18	115	120	0,24	N/A
25	160	250	18	115	160	0,30	N/A

Auf unserer Homepage www.habasync.de finden Sie ausführliche Datenblätter unserer Zahnriemen.

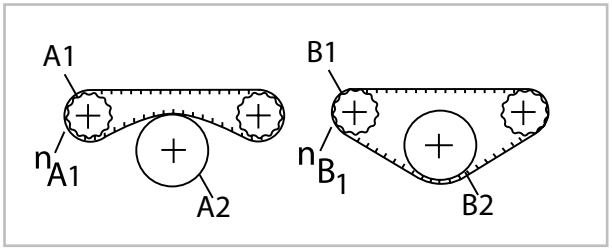
Alle Zahnriemen sind sowohl mit grüner Polyamidbeschichtung auf der Zahn- (PAZ) als auch auf der Rückenseite (PAR) erhältlich.

Kontinuierliche Betriebstemperatur
-5 °C bis 80 °C

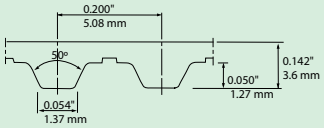
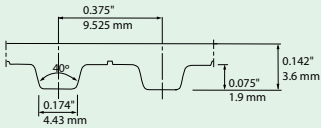
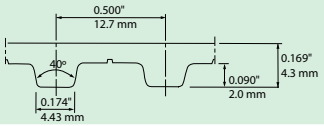
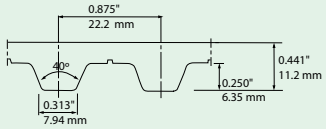
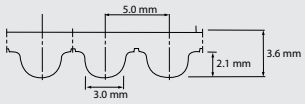
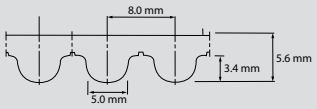
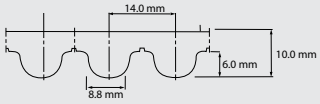
Reibwert (COF) Zahnseite – trocken

TPU gegen Stahl	0.5 bis 0.7	Polyamid gegen Stahl	0.2 bis 0.4
TPU gegen UHMW (PE)	0.3 bis 0.5	Polyamid gegen UHMW (PE)	0.1 bis 0.3

[1] Die angegebenen Werte für den minimalen Riemenscheibendurchmesser gelten für Stahl-Zugträger. Die Mindestscheibendurchmesser für Zahnriemen mit Aramid-Zugträger finden Sie auf den Produktdatenblättern der jeweiligen Teilungen unter www.habasync.de



HabaSYNC® Zahnriemen Typen

			Riemen-breite	Zulässige Zug-kraft, offener Riemen		Zulässige Zug-kraft, endverbundener Riemen		Bruchkraft		Zugkraft bei 1% Dehnung	
				Stahl	Aramid	Stahl	Aramid	Stahl	Aramid	Stahl	Aramid
				N	N	N	N	N	N	N	N
Imperiale Teilungen – trapezförmige Zähne	**XL**		*1,00"*	840	840	420	420	3.444	6,394	2.100	1.400
	L		*1,00"*	1.700	1.700	850	850	7.293	11.874	4.250	2.833
	H		*1,00"*	2.200	2.000	1.100	1.000	9.095	15.158	5.500	3.333
	XH		*1,00"*	3.500	N/A	1.750	N/A	14.961	N/A	8.750	N/A
Metrische Teilungen – abgerundete Zähne – TYP HTD	**HTD5M**		10 mm	700	N/A	350	N/A	2.964	N/A	1.750	N/A
			15 mm	1.120	N/A	560	N/A	4.446	N/A	2.800	N/A
			25 mm	1.750	N/A	875	N/A	7.410	N/A	4.375	N/A
	HTD8M		10 mm	1.400	N/A	700	N/A	6.080	N/A	3.500	N/A
			15 mm	2.100	N/A	1.050	N/A	9.120	N/A	5.250	N/A
			25 mm	3.500	N/A	1.750	N/A	15.200	N/A	8.750	N/A
			85 mm	11.900	N/A	5.950	N/A	51.680	N/A	29.750	N/A
	HTD14M		20 mm	4.000	N/A	2.000	N/A	19.376	N/A	10.000	N/A
			25 mm	5.000	N/A	2.500	N/A	24.220	N/A	12.500	N/A
			30 mm	6.000	N/A	3.000	N/A	29.064	N/A	15.000	N/A
			55 mm	10.973	N/A	5.486	N/A	53.284	N/A	27.431	N/A
			85 mm	16.898	N/A	8.448	N/A	82.348	N/A	42.243	N/A

Minimale Riemenscheibengröße[1]						Riemengewicht	
n_{A1}	Ø A1	Ø A2	n_{B1}	Ø B1	Ø B2	Stahl	Aramid
Zähne	mm	mm	Zähne	mm	mm	kg/m	kg/m
15	24	30	12	20	30	0,06	0,05
20	61	60	15	46	60	0,10	0,08
20	80	80	14	57	60	0,12	0,10
20	141	180	18	127	150	0,28	N/A
16	26	60	16	26	25	0,04	N/A
16	26	60	16	26	25	0,05	N/A
16	26	60	16	26	25	0,09	N/A
18	46	100	18	46	50	0,07	N/A
18	46	100	18	46	50	0,10	N/A
18	46	100	18	46	50	0,16	N/A
18	46	100	18	46	50	0,60	N/A
25	112	180	25	112	115	0,22	N/A
25	112	180	25	112	115	0,28	N/A
25	112	180	25	112	115	0,34	N/A
25	112	180	25	112	115	0,62	N/A
25	112	180	25	112	115	0,95	N/A

Auf unserer Homepage www.habasync.de finden Sie ausführliche Datenblätter unserer Zahnriemen.

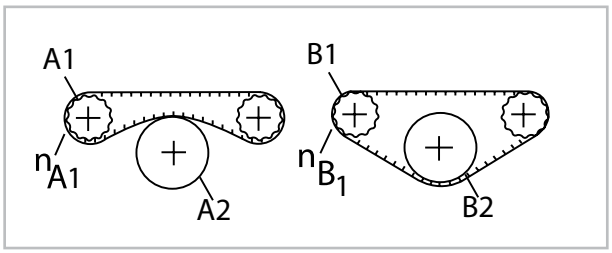
Alle Zahnriemen sind sowohl mit grüner Polyamidbeschichtung auf der Zahn- (PAZ) als auch auf der Rückenseite (PAR) erhältlich.

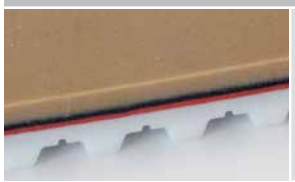
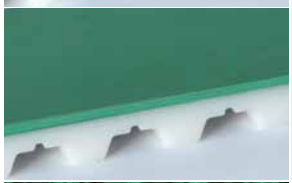
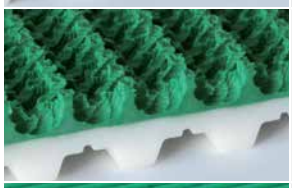
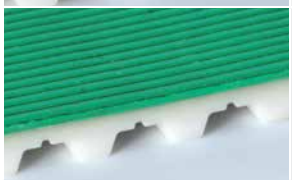
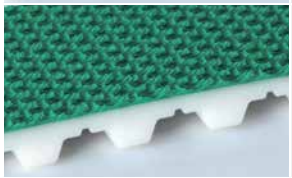
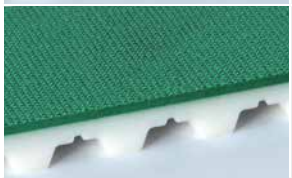
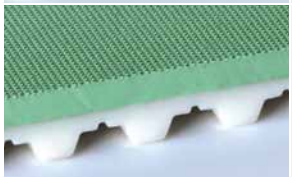
Kontinuierliche Betriebstemperatur
-5 °C bis 80 °C

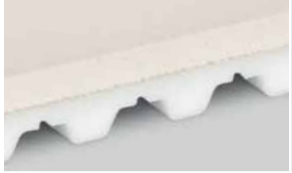
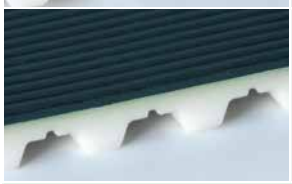
Reibwert (COF) Zahnseite – trocken

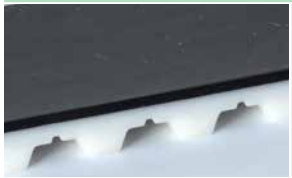
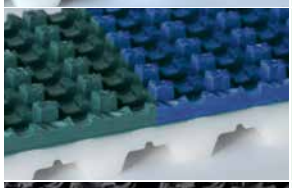
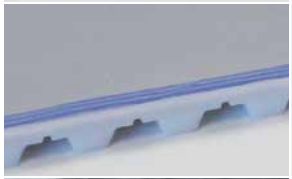
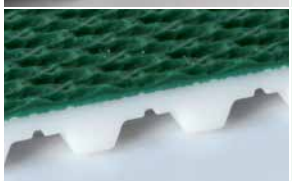
TPU gegen Stahl	0.5 bis 0.7	Polyamid gegen Stahl	0.2 bis 0.4
TPU gegen UHMW (PE)	0.3 bis 0.5	Polyamid gegen UHMW (PE)	0.1 bis 0.3

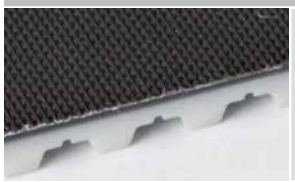
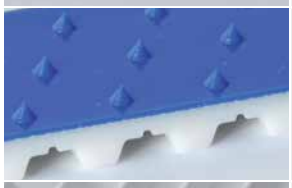
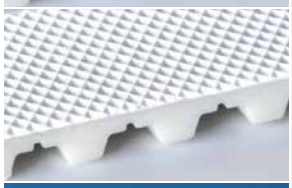
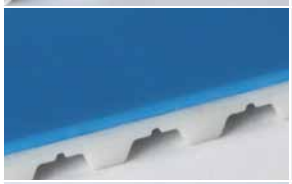
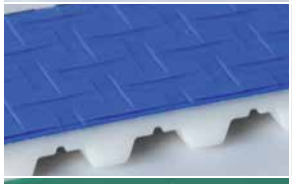
[1] Die angegebenen Werte für den minimalen Riemenscheibendurchmesser gelten für Stahl-Zugträger. Die Mindestscheibendurchmesser für Zahnriemen mit Aramid-Zugträger finden Sie auf den Produktdatenblättern der jeweiligen Teilungen unter www.habasync.de



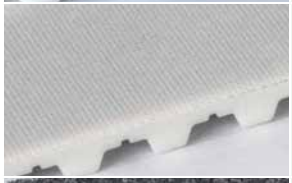
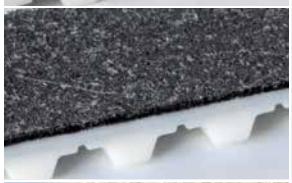
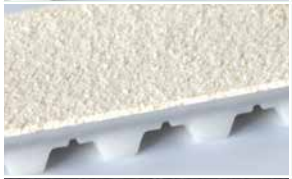
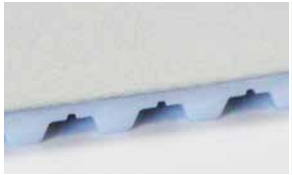
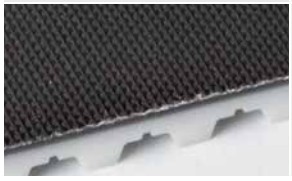
	Typ	Material	Oberfläche	Merkmale	Farbe	Lebensmittel-zulassung	Shore-Härte/ Raumgewicht	Temperatur-bereich in °C	Dicke in mm	D-min (Ø) in mm
Elastomer										
	Correx	Natur-kaut-schuk	Glatt	Abriebfest, adhäsiv, flexibel bei Kälte	Braun	–	40 A	-15 bis 70	4,0 6,0 8,0 10,0	80 120 160 200
	CT	NBR	Raue Textil-struktur	Adhäsiv, konstanter Reibwert, öl- und fettbe-ständig	Grau	–	70 A	0 bis 60	0,9	40
	EAT	NBR	Raue Textil-struktur	Abriebfest, elektrisch leitfähig, öl- und fettbe-ständig	Schwarz	–	70 A	0 bis 100	1,1	40
	EPDM-Gummi	EPDM	Glatt	Adhäsiv, ozon- und witterungsbeständig, UV-beständig	Schwarz	–	70 A	-40 bis 120	3,0	75
	HAB	NBR	Fein	Abriebfest, hoch und konstant adhäsiv, öl- und fettbeständig	Grün	–	70 A	0 bis 100	0,8	40
	HAG	NBR	Griffig (Super-grip)	Abriebfest, hoch und konstant adhäsiv, öl- und fettbeständig	Grün	–	70 A	0 bis 100	4,7	50
	HAL	EPDM	Längs-rillen-struktur	Hoch u. konstant adhäsiv, beständig gg. Temperaturschwankungen, ozon- und UV-beständig	Grün	–	50 A	-30 bis 100	1,2	40
	HAR	NBR	Raue Textil-struktur	Abriebfest, hoch und konstant adhäsiv, ölbeständig	Grün	–	70 A	-20 bis 100	0,7	40
	HAT	NBR	Raue Textil-struktur	Abriebfest, hoch und konstant adhäsiv, ölbeständig	Grün	–	70 A	0 bis 100	1,3	40
	HAT-W	NBR	Raue Textil-struktur	Abriebfest, hoch und konstant adhäsiv, ölbeständig	Grün	–	70 A	0 bis 100	1,0 2,0 3,0 4,0	25 50 75 100

	Typ	Material	Oberfläche	Merkmale	Farbe	Lebensmittel-zulassung	Shore-Härte/ Raumgewicht	Temperatur-bereich in °C	Dicke in mm	D-min (Ø) in mm
Elastomer										
	Linaplus	Natur-kaut-schuk	Glatt	Stark adhäsiv	Weiß	Ja	38 A	-40 bis 70	3,0 5,0	60 100
	Linatex	Natur-kaut-schuk	Glatt	Stark adhäsiv, hohe Verschleißfestigkeit, sehr schnittfest, gute Mitnahmefähigkeit	Rot	–	38 A	-40 bis 70	2,0 3,0 5,0 6,0 8,0	40 60 100 120 160
	Linatrile	NBR	Glatt	Adhäsiv, hohe Schlagbeständigkeit	Orange	–	55 A	-20 bis 110	3,0 5,0	60 100
	RP400	Elasto-mer	Glatt	Hohe Verschleißfestigkeit, gute Mitnahmefähigkeit, beständig gg. einfache Öle und Fette	Gelb	–	39 A	-10 bis 80	2,0 3,0	40 60
	SAR	EPDM	Raue Textil-struktur	Hoch und konstant adhäsiv, ozon- und UV-beständig	Anthrazit	–	50 A	-30 bis 70	0,7	40
	TCF-L	NBR	Längs-rillen-struktur	Abriebfest, adhäsiv, nicht hygroskopisch, öl- und fettbeständig	Schwarz	–	70 A	-20 bis 70	1,0	40
PVC										
	FAB-CV	PVC	Matt	Abriebfest, adhäsiv, beständig gg. pflanzliche Öle und Fette	Blau	Ja	45 A	-10 bis 80	0,4	40
	NAB-AV	PVC	Matt	Abriebfest, adhäsiv	Anthrazit	–	45 A	-10 bis 80	1,7	60
	NAB-DV	PVC	Fein	Abriebfest, adhäsiv	Dunkel-grün	–	45 A	-10 bis 60	1,2	40

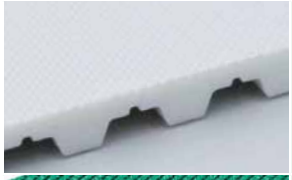
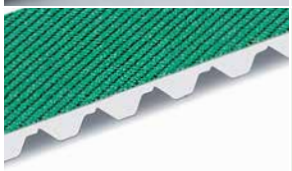
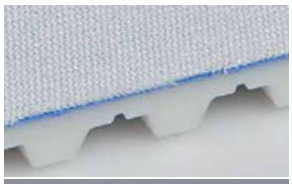
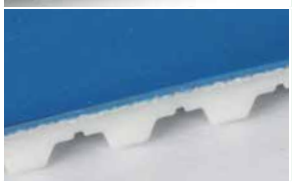
	Typ	Material	Oberfläche	Merkmale	Farbe	Lebensmittel-zulassung	Shore-Härte/ Raumgewicht	Temperatur-bereich in °C	Dicke in mm	D-min (Ø) in mm
PVC										
	NAB-SBV	PVC	Fein	Adhäsiv, flammhemmend	Schwarz	–	45 A	0 bis 70	0,9	40
	NAB-WV	PVC	Fein	Adhäsiv, beständig gg. pflanzliche Öle und Fette	Weiß	Ja	45 A	-10 bis 70	0,6 bis 1,0	40
	NAG-G/ NAG-CV	PVC	Super-grip	Adhäsiv	Dunkel-grün/ Kobalt-blau	–/ Ja	45 A	-10 bis 70	3,8	90
	NAJ-SBV	PVC	Sinus-wellen-struktur	Adhäsiv, flammen-hemmend	Schwarz	–	45 A	0 bis 70	3,0	90
	NAQ-BV	PVC	Kreuz-gitter-struktur	Konstant und sanft positiv griffig	Schwarz	–	45 A	-10 bis 70	1,1	40
	NAS-DV	PVC	Säge-zahn-profil	Adhäsiv	Dunkel-grün	–	45 A	-10 bis 70	5,0	40
	PVC-Folie	PVC	Glatt	Mittel adhäsiv, beständig gegen Säuren und Basen	Trans-parent	–	70 A	0 bis 60	2,0	50
	SAQ	PVC	Kreuz-gitter-struktur	Konstant und sanft positiv griffig	Anthrazit	–	72 A	-10 bis 60	0,5	40
	SNB	PVC	Sandiges Finish	Nicht adhäsiv, antista-tisch	Anthrazit	–	80 A	-5 bis 70	1,0	40
	WAG-G	PVC	Korbge-flecht-struktur	Hoch adhäsiv	Dunkel-grün	–	45 A	-10 bis 60	1,6	40

	Typ	Material	Oberfläche	Merkmale	Farbe	Lebensmittel-zulassung	Shore-Härte/ Raumgewicht	Temperatur-bereich in °C	Dicke in mm	D-min (Ø) in mm
Polyurethan										
	ENI	TPU	Imprägniertes Gewebe	Abriebfest, nicht adhäsiv, elektrisch leitfähig	Schwarz	–	80 A	-30 bis 80	1,0	60
	FAB	TPU	Fein	Abriebfest, adhäsiv, öl- und fettbeständig	Weiß	Ja	86 A	-30 bis 80	0,8	50
	FAC-C/ FAC-W	TPU	Spike	Abriebfest, adhäsiv, verschleißfest, öl- und fettbeständig	Kobalt-blau/ Weiß	Ja	85 A	0 bis 100	1,1	50
	FAF	TPU	Fischgrätstruktur	Abriebfest, adhäsiv, öl- und fettbeständig, guter Wasserablauf durch Fischgrätstruktur	Weiß	Ja	85 A	-30 bis 80	3,0	75
	FAS-C/FAS	TPU	Sägezahnprofil	Abriebfest, adhäsiv	Kobalt-blau/ Weiß	Ja	85 A	-30 bis 80	1,5	50
	FAW/FAW-C	TPU	Waffelstruktur	Abriebfest, adhäsiv, öl- und fettbeständig	Weiß/ Kobalt-blau	Ja	85 A	-30 bis 80	0,6	50
	FMB-C	TPU	Seidenfinish	Abriebfest, mittel adhäsiv, öl- und fettbeständig	Kobalt-blau	Ja	85 A	-30 bis 80	0,5	50
	FNB	TPU	Fein	Abriebfest, nicht adhäsiv, schnittfest, öl- und fettbeständig	Weiß	Ja	93 A	-15 bis 80	0,8	50
	FNQ-C	TPU	Kreuzgitterstruktur	Nicht adhäsiv, antimikrobiell ausgerüstet, schnittfest, leicht zu reinigen, öl- und fettbeständig	Kobalt-blau	Ja	93 A	-30 bis 80	0,7	50
	HNB	TPU	Fein	Nicht adhäsiv, schnittfest, öl- und fettbeständig	Grün	Ja	90 A	-15 bis 80	0,7	40

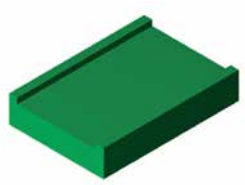
	Typ	Material	Oberfläche	Merkmale	Farbe	Lebensmittel-zulassung	Shore-Härte/ Raumgewicht	Temperatur-bereich in °C	Dicke in mm	D-min (Ø) in mm
Polyurethan										
	Polyurethan D44	TPU	Glatt	Hohe Verschleißfestigkeit, abriebfest, dynamisch hoch belastbar, öl- und fettbeständig	Braun	–	80 A	-10 bis 60	1,0 2,0 3,0 4,0 5,0	30 60 90 120 150
	PQF-1.3W/ 1.3C85	TPU	Glatt	Abriebfest, öl- und fett-beständig	Weiß/ Blau	Ja	85 A	-30 bis 80	1,3	40
	PQF-XB60LG	TPU	Längs-rillen-struktur	Abriebfest, öl- und fett-beständig	Schwarz	–	60 A	-10 bis 60	2,5	70
	PQF-XN92	TPU	Glatt	Abriebfest, öl- und fett-beständig	Weiß	–	92 A	-30 bis 80	2,0 4,0	60 120
	PQF-XR55	TPU-Gummi	Glatt	Abriebfest, hohe Mitnahmeigenschaften, kein Verglasen, öl- und fettbeständig	Rot	–	55 A	-30 bis 80	2,0 3,0	50 70
	PQF-XT60	TPU	Glatt	Abriebfest, öl- und fett-beständig	Semi-trans-parent	–	60 A	-30 bis 80	2,0 3,0	60 75
	PQF-XW85	TPU	Glatt	Abriebfest, öl- und fett-beständig	Weiß	Ja	85 A	-30 bis 80	2,0 3,0 4,0 5,0	60 90 120 150
	PQF-XY85+ 160°C	TPU	Glatt	Hitzebeständig bis 160°C	Gelb	–	85 A	-10 bis 160	2,0	60
	PU-Spikes	TPU	Spike	Abriebfest, öl- und fett-beständig	Blau	Ja	86 A	-20 bis 100	2,2	50

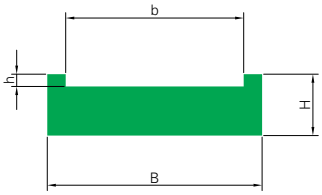
	Typ	Material	Oberfläche	Merkmale	Farbe	Lebensmittel-zulassung	Shore-Härte/ Raumgewicht	Temperatur-bereich in °C	Dicke in mm	D-min (Ø) in mm
Polyurethan										
	T/NPW	TPU	Pickel-struktur	Abriebfest, sehr griffig, öl- und fettbeständig	Weiß	Ja	80 A	-20 bis 60	1,2	40
	WAL-C	TPU	Längs-rillen-struktur	Abriebfest, hoch adhäsiv, konstant kältebeständig, öl- und fettbeständig	Kobalt-blau	Ja	80 A	-30 bis 80	1,8	50
PET / Vlies										
	FELT-Top	PET	Vlies	Nicht adhäsiv	Weiß	Ja	40 A	-20 bis 70	2,0	50
	FNI	PET	Imprägniertes Gewebe	Abriebfest, nicht adhäsiv, antistatisch	Hellgrau	Ja	90 A	-30 bis 80	0,8	50
	G-NB	PET	Vlies	Nicht adhäsiv, schnittfest, verschleißfeste Kanten, antistatisch	Schwarz	–	80 A	-10 bis 80	2,0	60
	GNB-W	PET	Imprägniertes Vlies	Nicht adhäsiv, schnittfest, verschleißfeste Kanten, markiert nicht, hydrolysebeständig, öl- und fettbeständig	Weiß	Ja	80 A	-10 bis 80	0,8	40
	MAN	PET	Vlies	Abriebfest, konstant und sanft positiv griffig	Anthrazit	–	50 A	-30 bis 60	0,8	25
	MNN	PET	Vlies	Abriebfest, konstant und sanft positiv griffig, markiert nicht	Beige	–	50 A	-20 bis 60	0,9	40
	NNT-B	PET	Imprägniertes Gewebe	Abriebfest, nicht adhäsiv	Schwarz	–	90 A	0 bis 80	1,3	90

	Typ	Material	Oberfläche	Merkmale	Farbe	Lebensmittel-zulassung	Shore-Härte/ Raumgewicht	Temperatur-bereich in °C	Dicke in mm	D-min (Ø) in mm
Schaum										
	PU gelb	PU Schaum	Fein	Adhäsiv, gute Verarbeitbarkeit, öl- und fettbeständig	Gelb	–	50 A	-10 bis 60	2,0 bis 8,0	50 bis 200
	Schwamm-gummi	Offen-zelliger Natur-kaut-schuk	Fein/ grob	Sehr weich und komprimierbar, öl- und fettbeständig	Orange	–	200 kg/ m³	-20 bis 65	10,0 15,0 20,0	100 225 300
	Sylomer blau	PU Schaum	Fein	Sehr flexibel und komprimierbar, gute Mitnahmeeigenschaften, öl- und fettbeständig	Blau	–	220 kg/ m³	-30 bis 70	5,0 10,0 12,0 20,0	75 150 180 300
	Sylomer braun	PU Schaum	Fein	Sehr flexibel und komprimierbar, gute Mitnahmeeigenschaften, öl- und fettbeständig	Braun	–	400 kg/ m³	-30 bis 70	5,0 bis 20,0	100 bis 360
	Sylomer gelb	PU Schaum	Fein	Sehr weich, flexibel und komprimierbar, gute Mitnahmeeigenschaften, öl- und fettbeständig	Gelb	–	160 kg/ m³	-30 bis 70	5,0 10,0	75 150
	Sylomer grün	PU Schaum	Fein	Flexibel und komprimier-bar, gute Mitnahme-eigenschaften, öl- und fettbeständig	Grün	–	300 kg/ m³	-30 bis 70	2,0 bis 20,0	30 bis 300
	Zell-kautschuk	Neo-pren-schaum	Fein	Abriebfest, antistatisch, öl- und fettbeständig	Schwarz	–	250 kg/ m³	-30 bis 60	4,0 bis 12,0	60 bis 180
	Zellpoly-urethan	PU Schaum	Fein	Hohe Abriebfestigkeit, hydrolysebeständig, öl- und fettbeständig	Beige	–	350 kg/ m³	-30 bis 70	2,0 bis 25,0	30 bis 375

	Typ	Material	Oberfläche	Merkmale	Farbe	Lebensmittel-zulassung	Shore-Härte/ Raumgewicht	Temperatur-bereich in °C	Dicke in mm	D-min (Ø) in mm
Sonstige										
	Chromspalt-leder	Leder	Rau	Abriebfest, wet-terbeständig, gute Mitnahmeeigenschaften, öl- und fettbeständig	Grau	–	N/A	0 bis 60	2,0 3,0	50 75
	FNT	Polyester-Baum-woll-Gewebe	Textil-struktur	Leichte Ablöse- und Trenneigenschaften	Weiß	Ja	N/A	-30 bis 80	1,0	40
	PA-Gewebe heavy	Polyamid	Fein	Hoch abriebfest, nicht adhäsiv	Grün	–	N/A	-30 bis 80	0,8	30
	PES-Fabric	PET	PTFE-impräg-niertes Gewebe	Nicht adhäsiv	Hellgrau	Ja	N/A	-30 bis 80	0,8	50
	PTFE-Folie	PTFE	Glatt	Geringer Reibwert, nicht adhäsiv	Grau	–	N/A	-30 bis 80	0,3	30
	Silikon blau	Silikon	Fein	Hoch adhäsiv, leichte Ablöse-/Trenneigen-schaften	Blau	Ja	50 A	-30 bis 80	1,0	80

Version F (gefräst)

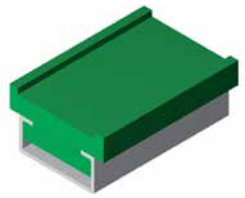


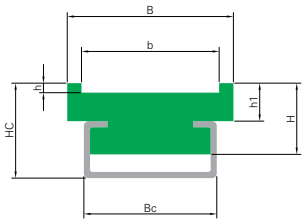


Führungsprofil	Zahnriemen-Typ	B [mm]	H [mm]	b [mm]	h [mm]
T5					
F T5 16	16 T5	25	10	17	1,8
F T5 25	25 T5	34	10	26	1,8
F T5 32	32 T5	41	10	33	1,8
T10					
F T10 16	16 T10	25	15	17	3,8
F T10 25	25 T10	34	15	26	3,8
F T10 32	32 T10	41	15	33	3,8
F T10 50	50 T10	59	15	51	3,8
F T10 75	75 T10	84	15	76	3,8
F T10 100	100 T10	109	15	101	3,8
T20					
F T20 25	25 T20	34	20	26	7
F T20 32	32 T20	41	20	33	7
F T20 50	50 T20	59	20	51	7
AT5					
F AT5 16	16 AT5	25	10	17	2,2
F AT5 25	25 AT5	34	10	26	2,2
F AT5 32	32 AT5	41	10	33	2,2
AT10					
F AT10 16	16 AT10	25	15	17	3,8
F AT10 25	25 AT10	34	15	26	3,8
F AT10 32	32 AT10	41	15	33	3,8
F AT10 50	50 AT10	59	15	51	3,8
F AT10 75	75 AT10	84	15	76	3,8
F AT10 100	100 AT10	109	15	101	3,8
AT20					
F AT20 25	25 AT20	34	20	26	7
F AT20 32	32 AT20	41	20	33	7
F TA20 50	50 AT20	59	20	51	7

Andere Breiten und Zahnriementypen auf Anfrage erhältlich.

Version FC für Stahlprofile (gefräst)

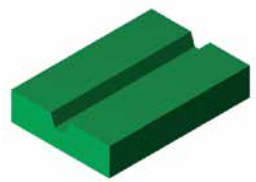


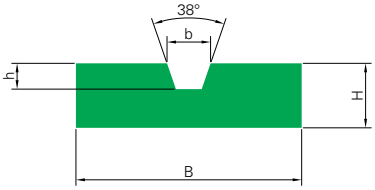


Führungsprofil	Zahnriemen-Typ	B [mm]	Bc [mm]	b [mm]	Hc [mm]	H [mm]	h1 [mm]	h [mm]	Stahlprofil
T5									
FC T5 16	16 T5	25	28	17	19	15	7	1,8	C-5
FC T5 25	25 T5	34	28	26	19	15	7	1,8	C-5
FC T5 32	32 T5	41	38	33	25	20	7	1,8	C-9
T10									
FC T10 16	16 T10	25	28	17	21	17	9	3,8	C-5
FC T10 25	25 T10	34	28	26	21	17	9	3,8	C-5
FC T10 32	32 T10	41	38	33	27	22	9	3,8	C-9
FC T10 50	50 T10	59	38	51	27	22	9	3,8	C-9
T20									
FC T20 25	25 T20	34	28	26	24	20	12	7	C-5
FC T20 32	32 T20	41	38	33	30	25	12	7	C-9
FC T20 50	50 T20	59	38	51	30	25	12	7	C-9
AT5									
FC AT5 16	16 AT5	25	28	17	19	15	7	2,2	C-5
FC AT5 25	25 AT5	34	28	26	19	15	7	2,2	C-5
FC AT5 32	32 AT5	41	38	33	25	20	7	2,2	C-9
AT10									
FC AT10 16	16 AT10	25	28	17	21	17	9	3,8	C-5
FC AT10 25	25 AT10	34	28	26	21	17	9	3,8	C-5
FC AT10 32	32 AT10	41	38	33	27	22	9	3,8	C-9
FC AT10 50	50 AT10	59	38	51	27	22	9	3,8	C-9
AT20									
FC AT20 25	25 AT20	34	28	26	24	20	12	7	C-5
FC AT20 32	32 AT20	41	38	33	30	25	12	7	C-9
FC AT20 50	50 AT20	59	38	51	30	25	12	7	C-9

Andere Breiten und Zahnriementypen auf Anfrage erhältlich.

Version FV (gefräst)

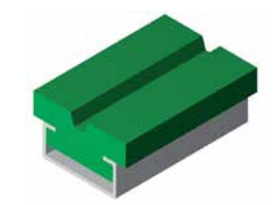


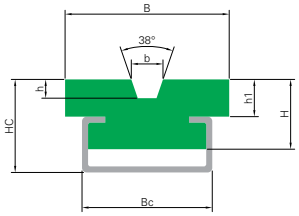


				Form G6		Form G10		Form G13	
Führungsprofil	Zahnriemen-Typ	B [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	h [mm]	b [mm]	h [mm]	b [mm]
T5									
FV TG5 25	25 TG5	34	10	4	6	4,5	10	N/A	N/A
FV TG5 32	32 TG5	41	10	4	6	4,5	10	N/A	N/A
T10									
FV TG10 25	25 TG10	34	10	4	6	4,5	10	N/A	N/A
FV TG10 32	32 TG10	41	10	4	6	4,5	10	N/A	N/A
FV TG10 50	50 TG10	59	15	4	6	4,5	10	N/A	N/A
FV TG10 75	75 TG10	84	15	4	6	4,5	10	N/A	N/A
FV TG10 100	100 TG10	109	15	4	6	4,5	10	N/A	N/A
T20									
FV TG20 25	25 TG20	34	20	N/A	N/A	4,5	10	3	13
FV TG20 32	32 TG20	41	20	N/A	N/A	4,5	10	3	13
FV TG20 50	50 TG20	59	20	N/A	N/A	4,5	10	3	13
AT5									
FV ATG5 25	25 ATG5	34	10	4	6	4,5	10	N/A	N/A
FV ATG5 32	32 ATG5	41	10	4	6	4,5	10	N/A	N/A
AT10									
FV ATG10 25	25 ATG10	34	15	4	6	4,5	10	N/A	N/A
FV ATG10 32	32 ATG10	41	15	4	6	4,5	10	N/A	N/A
FV ATG10 50	50 ATG10	59	15	4	6	4,5	10	N/A	N/A
FV ATG10 75	75 ATG10	84	15	4	6	4,5	10	N/A	N/A
FV ATG10 100	100 ATG10	109	15	4	6	4,5	10	N/A	N/A
AT20									
FV ATG20 25	25 ATG20	34	20	N/A	N/A	4,5	10	3	13
FV ATG20 32	32 ATG20	41	20	N/A	N/A	4,5	10	3	13
FV ATG20 50	50 ATG20	59	20	N/A	N/A	4,5	10	3	13

Andere Breiten und Zahnriementypen auf Anfrage erhältlich.

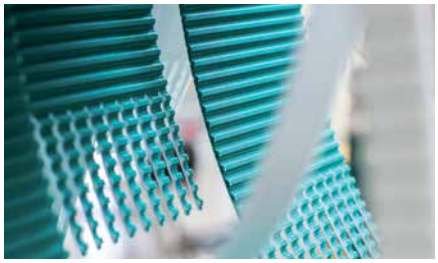
Version FCV für Stahlprofile (gefräst)





							Form G6		Form G10		Form G13		
Führungsprofil	Zahnriemen-Typ	B [mm]	Bc [mm]	Hc [mm]	H [mm]	h1 [mm]	h [mm]	b [mm]	h [mm]	b [mm]	h [mm]	b [mm]	Stahlprofil
T5													
FCV TG5 25	25 TG5	34	28	19	15	7	4	6	4,5	10	N/A	N/A	C-5
FCV TG5 32	32 TG5	41	38	25	20	7	4	6	4,5	10	N/A	N/A	C-9
T10													
FCV TG10 25	25 TG10	34	28	21	17	9	4	6	4,5	10	N/A	N/A	C-5
FCV TG10 32	32 TG10	41	38	27	22	9	4	6	4,5	10	N/A	N/A	C-9
FCV TG10 50	50 TG10	59	38	27	22	9	4	6	4,5	10	N/A	N/A	C-9
T20													
FCV TG20 25	25 TG20	34	28	24	20	12	N/A	N/A	4,5	10	3	13	C-5
FCV TG20 32	32 TG20	41	38	30	25	12	N/A	N/A	4,5	10	3	13	C-9
FCV TG20 50	50 TG20	59	38	30	25	12	N/A	N/A	4,5	10	3	13	C-9
AT5													
FCV ATG5 25	25 ATG5	34	28	19	15	7	4	6	4,5	10	N/A	N/A	C-5
FCV ATG5 32	32 ATG5	41	38	25	20	7	4	6	4,5	10	N/A	N/A	C-9
AT10													
FCV ATG10 25	25 ATG10	34	28	21	17	9	4	6	4,5	10	N/A	N/A	C-5
FCV ATG10 32	32 ATG10	41	38	27	22	9	4	6	4,5	10	N/A	N/A	C-9
FCV ATG10 50	50 ATG10	59	38	27	22	9	4	6	4,5	10	N/A	N/A	C-9
AT20													
FCV ATG20 25	25 ATG20	34	28	24	20	12	N/A	N/A	4,5	10	3	13	C-5
FCV ATG20 32	32 ATG20	41	38	30	25	12	N/A	N/A	4,5	10	3	13	C-9
FCV ATG20 50	50 ATG20	59	38	30	25	12	N/A	N/A	4,5	10	3	13	C-9

Andere Breiten und Zahnriementypen auf Anfrage erhältlich.

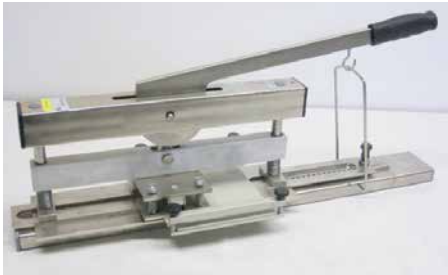


Neben den gängigen Heizpressen und Endverbindungsgeräten bieten wir Ihnen eine mobile Lösung zur flexiblen und schnellen Zahnriemenmontage direkt vor Ort: Ohne Terminabsprachen, platz- und zeitsparend, optimal auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten.

Mit diesen Werkzeugen können Sie vorkonfektionierte Riemen in Ihrer Anlage verbinden oder die Riemen als Rollenware lagern und bei Bedarf selbst vorbereiten.

Mobile Werkzeuge der 151er-Serie im Überblick

	max. Riemen-breite	max. Riemen-dicke	Finger-geometrie	Maße in mm	Gewicht	Strom-ver-brauch	Anschluss	Kontroll-einheit
AF-151 (Fingerstanze)	150 mm	8 mm	16/120 mm	720 x 215 x 670	18 kg	–	–	–
PF-151TB (Heizpresse)	150 mm	12 mm	-	280 x 240 x 110	7,5 kg	1600 W	1x120V 60hz o. 1x230V 50hz	PFR-101



AF-151 Mobile Fingerstanze

- Vorbereitung von Zahnriemen und Bändern für eine Flexproof-Fingerverbindung direkt vor Ort
- Durch die maximale Verarbeitungsdicke von 8 mm ist auch das Stanzen von T20 und AT20 Riemen mit Stahlzugträger möglich
- Einfache, intuitive Bedienung, ergonomischer Handhebel
- Sofort lieferbar

PF-151TB Tragbare Endverbindungs-Heizpresse

- Durch die sehr kompakte Bauweise auch bei schwer zugänglichen Anlagen einsetzbar
- Leichte, einfache Handhabung
- Luftkühlung, kein zusätzlicher Aufwand für Wasserkühlung
- Einsetzbar für alle gängigen Zahnriementypen und -breiten
- Verschweißdauer: 30 – 50 min (je nach Riementeilung)
- Auslieferung mit Kontrolleinheit, Drehmomentschlüssel, stabiler Transportbox sowie ausführlicher Bedienungsanleitung
- Sofort lieferbar

Ergänzend erhalten Sie passende Schweißschienen für alle Zahnriemen-Typen und -Breiten.

Toleranzen für Transportzahnriemen – Rollenware											
Dicken- und Breitentoleranz	Dickentoleranz in mm										
	Teilung	T5	T10	T20	AT5	AT10	AT20	XL	L	H	XH
	Nenndicke	2,2	4,5	8,0	2,7	4,5	8,0	2,3	3,6	4,3	11,2
	Min.	2,05	4,2	7,55	2,5	4,2	7,55	2,15	3,4	4,0	10,7
	Max.	2,35	4,8	8,45	2,9	4,8	8,45	2,45	3,8	4,6	11,7
	Breitentoleranz in mm										
	Teilung	T5	T10	T20	AT5	AT10	AT20	XL	L	H	XH
	Nennbreite	150,0	150,0	50,0	150,0	150,0	150,0	152,4	152,4	152,4	152,4
	Min.	149,0	149,0	149,0	149,0	149,0	148,5	151,4	151,4	151,4	151,4
	Max.	151,0	151,0	151,0	151,0	151,0	151,5	153,4	153,4	153,4	153,4
Zahngeometrie	nach DIN 7721 – Synchronriementriebe metrische Teilung										

Toleranzen für Transportzahnriemen – konfektionierte Ware	
Teilungsgenauigkeit	+/-0,8 mm/m
Breitentoleranz	+0/-0,5 mm
Breitentoleranz in der Endverbindung	bis 50 mm Breite: -0,5 mm 50 – 100 mm Breite: -1mm 100 – 150 mm Breite: -1,5 mm
Beschichtung	Materialabhängig
Gesamtdickentoleranz	Riementoleranz (vgl. Rollenware) + Beschichtungstoleranz
Mitnehmer	+/- 0,5 mm Mitnehmer-Mittenabstand bei Anbringung über Zahn
	+/- 0,8 mm Mitnehmer-Mittenabstand bei Anbringung außerhalb der Zahnteilung
Winkligkeit	+/-1° für vertikal aufgeschweißte Mitnehmer
Längsprofil-Toleranz	+/- 0,5 mm auf die Zahnriemenbreite
Schleifen	Dickentoleranz +/- 0,2 mm

Weitere Details und kundenspezifische Toleranzen auf Anfrage.

Artikelnummer	X X X X X	X	X	X	X	X	X X X X X
Position	1–5	6	7	8	9	10	11–15

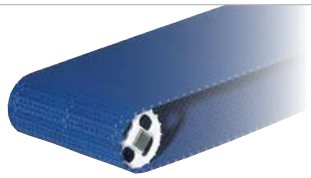
Position	Code	Bedeutung Bsp.: AT10S01PU9X16
1–5	**Teilung**	
	T5	metrische Teilung 5 mm, schmaler, trapezförmiger Zahn, breiter Grund
	T10	metrische Teilung 10 mm, schmaler, trapezförmiger Zahn, breiter Grund
	T20	metrische Teilung 20 mm, schmaler, trapezförmiger Zahn, breiter Grund
	AT5	metrische Teilung 5 mm, breiter, trapezförmiger Zahn, breiter Grund
	AT10	metrische Teilung 10 mm, breiter, trapezförmiger Zahn, breiter Grund
	ATM10	metrische Teilung 10 mm, breiter, trapezförmiger Zahn, breiter Grund, zugträgerfreie Stellen
	AT20	metrische Teilung 20 mm, breiter, trapezförmiger Zahn, breiter Grund
	ATM20	metrische Teilung 20 mm, breiter, trapezförmiger Zahn, breiter Grund, zugträgerfreie Stellen
	XL	imperiale Teilung, 0,200", trapezförmige Zähne
	L	imperiale Teilung, 0,375", trapezförmige Zähne
	H	imperiale Teilung, 0,500", trapezförmige Zähne
	XH	imperiale Teilung, 0,875", trapezförmige Zähne
	5 M	metrische Teilung HTD 5 mm, abgerundete Zähne
	8 M	metrische Teilung HTD 8 mm, abgerundete Zähne
	14 M	metrische Teilung HTD 14 mm, abgerundete Zähne
6	**Material Zugträger**	
	A	Aramid
	S	Stahl
	P	verstärkter Zugträger aus Stahl
	I	Edelstahl
7	**Sonderausführung**	
	0	ohne Besonderheit
	H	hoher Rücken
	C	geschlossene Wickelnase
8	**Material Zahnriemen**	
	1	Polyurethan 92 Shore A, weiß
	2	Polyurethan 88 Shore A, transparent, FDA--Zulassung (trockene Lebensmittel)
	3/4	in DE/CH nicht erhältlich
	5	Polyurethan 90 Shore A, blau, FDA-/EU-Zulassung (feuchte Lebensmittel)
	6	Polyurethan 92 Shore A, schwarz
9	**Beschichtung Zahnseite**	
	U	keine Beschichtung
	P	mit Polyamidgewebe-Beschichtung (grün)
	A	mit Beschichtung aus antistatischem Gewebe (grau)
10	**Beschichtung Rückenseite**	
	U	keine Beschichtung
	P	mit Polyamidgewebe-Beschichtung (grün)
	A	mit Beschichtung aus antistatischem Gewebe (grau)
11–15	**Anzahl Schneidspuren mit jeweiligem Abstand**	
	6x25	Bsp.: 6 Schneidspuren mit jeweils 25 mm Abstand (metrischer Typ)

Der Kunde steht an erster Stelle
Bei Habasit haben wir verstanden, dass unser Erfolg von Ihrem Erfolg abhängt. Deshalb bieten wir Lösungen an und nicht nur Produkte, Partnerschaft und nicht nur Vertrieb.
Seit der Gründung von Habasit im Jahr 1946 stellen wir jeden Tag und bei jeder Anwendung unter Beweis, dass wir die Bedürfnisse der Kunden verstehen. Deshalb sind wir heute die Nummer 1 bei Bandanwendungen. Weltweit.
Erfahren Sie mehr auf www.habasit.com

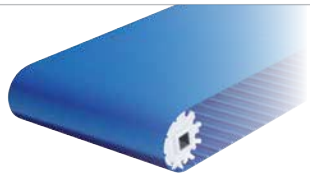
Engagiert für Innovation
Um unseren Kunden für ihre immer wieder neuen und anspruchsvollen Band-Anforderungen jederzeit innovative und tragfähige Lösungen und Produkte zu bieten, investieren wir kontinuierlich einen großen Teil unserer Ressourcen in Forschung und Entwicklung.

Zertifiziert für Qualität
Wir liefern nach höchsten Qualitätsstandards, nicht nur bei unseren Produkten und Lösungen, sondern auch bei den täglichen Arbeitsprozessen unserer Mitarbeiter. Die Habasit AG ist nach ISO 9001:2008 zertifiziert.

Weltweit führendes Produktsortiment
Habasit bietet die größte Auswahl an Band-, Transport-, Prozess- und Ergänzungsprodukten der Branche. Unsere Antwort auf jede Anfrage ist nicht weniger als eine spezifische, maßgeschneiderte Lösung.



Kunststoff-Modulbänder
HabasitLINK®



Formschlüssig angetriebene Bänder
Habasit Cleandrive™

Antriebsriemen
HabaDRIVE®

Gewebe-Transport- und Prozessbänder
HabaFLOW®

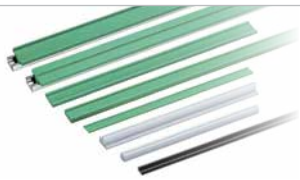
Zahnriemen
HabaSYNC®

Scharnierband- und System-Ketten
HabaCHAIN®

Maschinenbänder

Rundriemen

Endlosbänder



Profile, Führungen, Gleitleisten
HabiPLAST®

Konfektionierungsvorrichtungen (Endverbindungswerkzeuge)

Getriebemotoren, Elektromotoren Motion Control

Haftungsausschluss in Bezug auf Produktanwendungen sowie Produkteblätter und sonstige Angaben zu den Produkten (gültig für SÄMTLICHE Habasit Produkte) Diese Haftungsausschlusserklärung erfolgt seitens Habasit und ihrer Tochtergesellschaften, Geschäftsführer, Angestellten, Beauftragten und Vertragspartner (nachstehend gemeinsam „HABASIT") in Bezug auf die untenstehend erwähnten Produkte (nachstehend „Produkte").

ALLE SICHERHEITSHINWEISE SIND MIT GEBÜHRENDER SORGFALT ZU LESEN UND DIE EMPFOHLENEN SICHERHEITSVORSCHRIFTEN SIND ZWINGEND EINZUHALTEN! Berücksichtigen Sie bitte nebst den hier erwähnten Sicherheitsvorschriften auch die im Habasit-Katalog sowie in den Installations- und Bedienungsanleitungen enthaltenen Sicherheitsvorschriften. Sämtliche Angaben / Informationen über die Anwendung, Nutzung und Leistungsmerkmale der Produkte stellen einzig Empfehlungen dar. Diese sind mit gebotener Sorgfalt und Vorsicht erstellt worden, erfolgen aber ohne jegliche Zusicherungen und/oder Garantien irgendeiner Art in Bezug auf ihre Vollständigkeit, Richtigkeit oder Tauglichkeit für einen bestimmten Zweck. Die hiernach zur Verfügung gestellten Daten basieren auf Laboranwendungen mit kleiner Testausrüstung unter Standardbedingungen und entsprechen nicht zwingend den Produktionsbedingungen bei industrieller Anwendung. Neue Erkenntnisse und Erfahrungen können kurzfristig und ohne Vorankündigung zu Neubeurteilungen und Änderungen führen.

UNTER VORBEHALT AUSDRÜCKLICHER ANDERWEITIGER ZUSICHERUNGEN UND/ODER GARANTIEN VON HABASIT, WELCHE AUSSCHLIESSLICH UND ANSTELLE JEGLICHER ANDERER AUSDRÜCKLICHEN ODER STILLSCHWEIGENDEN ZUSICHERUNGEN UND/ODER GARANTIEN ERFOLGEN, WERDEN DIE PRODUKTE „WIE BESCHAFFEN" GELIEFERT. SOWEIT GESETZLICH ZULÄSSIG, SCHLIESST HABASIT JEDE WEITERE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE HAFTUNG UND/ODER GEWÄHRLEISTUNG AUS, EINSCHLIESSLICH (ABER NICHT BESCHRÄNKT AUF) IMPLIZITE ZUSICHERUNGEN UND/ODER GARANTIEN BEZÜGLICH GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT, TAUGLICHKEIT FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK, FREIHEIT VON SCHUTZRECHTEN DRITTER ODER ZUSICHERUNGEN UND/ODER GARANTIEN, DIE AUS USANZ, BISHERIGEN NUTZUNGEN ODER HANDELSGEPFLOGENHEITEN ABGELEITET WERDEN. DA HABASIT KEINEN EINFLUSS AUF DIE KONKRETEN INDUSTRIELLEN ANWENDUNGSBEDINGUNGEN HAT, WIRD KEINERLEI HAFTUNG UND/ODER GEWÄHRLEISTUNG FÜR DIE ZWECKEIGNUNG SOWIE DIE EINSATZ- UND VERARBEITUNGSFÄHIGKEIT DER PRODUKTE, EINSCHLIESSLICH ANGABEN ZU VERARBEITUNGSERGEBNISSEN UND LEISTUNGEN, ÜBERNOMMEN.

Habasit GmbH
Babenhäuser Straße 31
D-64859 Eppertshausen
Tel.: +49 6071 969 0
Fax: +49 6071 969 150
info.germany@habasit.com
www.habasit.de

Copyright Habasit GmbH
Änderungen vorbehalten
Gedruckt in Deutschland
Pub. Nr. 4264FLY.TIM-de1014DEU